

QJ

中华人民共和国航天工业部部标准

QJ 1406—88

硫酸盐、硫酸盐—氯化物 电铸镍溶液分析方法

1988—03—21 发布

1988—12—31 实施

中华人民共和国航天工业部 发布

硫酸盐、硫酸盐—氯化物电铸镍溶液分析方法

硫酸盐、硫酸盐—氯化物电铸镍溶液配方：

成份	硫酸盐	硫酸盐—氯化物
$\text{NiSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$	225~300g /l	150~250g /l
$\text{NiCl}_2 \cdot 6 \text{H}_2\text{O}$	38~52g /l	150~250g /l
H_3BO_3	30~45g /l	15~30g /l

1 适用范围

本标准适用于硫酸盐、硫酸盐—氯化物电铸镍溶液中主成份和杂质成份的分析。

2 主成份分析方法

2.1 硫酸镍的分析

按中华人民共和国航天工业部指导性技术文件“不锈钢镀镍溶液分析方法” QJ/Z 88-82第一节进行。

2.2 氯化镍的分析

按中华人民共和国航天工业部指导性技术文件“不锈钢镀镍溶液分析方法” QJ/Z 88-82第2节进行。

2.3 硼酸的分析

按中华人民共和国航天工业部指导性技术文件“不锈钢镀镍溶液分析方法” QJ/Z 88-82第4节进行。

3 杂质成份分析方法

3.1 锌的分析

3.1.1 方法要点

槽液经稀释，于原子吸收分光光度计波长213.9nm处，以空气—乙炔贫燃性火焰进行锌的测定。

3.1.2 试剂

3.1.2.1 锌标准贮存溶液：称取0.1000g 纯锌置于150ml烧杯中，加入10ml盐酸（1：1），缓慢加热至完全溶解，冷却，将溶液移入100ml容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。此溶液含锌1.0mg/ml。

3.1.2.2 锌标准溶液：移取5.0ml锌标准贮存溶液3.1.2.1于500ml容量瓶中，以水